

Papa asfaltowa, modyfikowana SBS na osnowie z włókniny poliestrowej. Strona wierzchnia papy pokryta jest droбноziarnistą posypką mineralną. Spodnia strona papy zabezpieczona jest włókniną polipropylenową.

**Przeznaczenie i zakres stosowania wyrobu:**

warstwa podkładowa w systemach wodochronnych jako warstwa wstępnego krycia przed pokryciem dachu gontem bitumicznym lub blachodachówką. Nie jest przeznaczona do pokryć dachowych pod uprawy roślinne. W przypadku stosowania wyrobu na budynkach, których dotyczą wymagania klas odporności pożarowej, element budynku w którym zastosowano wyrób powinien spełniać wymagania w zakresie klas odporności ogniowej oraz stopnia rozprzestrzeniania ognia.

Wykonanie izolacji wodochronnych z zastosowaniem papy asfaltowej MEMBRANA S20 top F powinno odbywać się według projektu technicznego opracowanego zgodnie z przepisami budowlanymi z uwzględnieniem szczegółowych wytycznych zawartych w instrukcjach producenta.

**Sposób mocowania:** za pomocą mocowania mechanicznego, do sklejanego zakładów i uszczelniania gwoździ papowych zaleca się stosować kleje asfaltowe na zimno.

**Informacje dotyczące warunków stosowania, przechowywania i transportu:**

papy nie należy układać w temperaturze poniżej 5°C, na mokrych lub oblodzonych powierzchniach, w czasie opadów deszczu lub śniegu, podczas silnego wiatru.

Rolki papy należy przechowywać na równym podłożu w pozycji stojącej, w jednej warstwie zabezpieczone przed przewróceniem, uszkodzeniem oraz warunkami atmosferycznymi. Rolki papy należy przewozić ustawione w jednej warstwie, w pozycji stojącej i zabezpieczone przed przewróceniem i uszkodzeniem.

Lp	Właściwość	Wymiar	Wartość lub ustalenie	Norma zharmonizowana
1	Wady widoczne	-	Wyrób powinien być pozbawiony wad widocznych	PN – EN 13859-1
2	Długość	m	$\geq 15$	
	Szerokość	cm	$\geq 1$	
	Prostoliniowość	-	odchyłka $\leq 40$ mm / 15 m	
3	Grubość	mm	1,7±0,2	
4	Wodoszczelność	-	Klasa W1	
5	Odporność na spływanie w podwyższonej temperaturze	°C	$\geq 100$	
6	Wytrzymałość na rozciąganie Maksymalna siła rozciągania wzdłuż	N/50mm	Przed sztucznym starzeniem: 500±200	
			Po sztucznym starzeniu: 500±250	
7	Wytrzymałość na rozciąganie Maksymalna siła rozciągania w poprzek	N/50mm	Przed sztucznym starzeniem: 400±200	
			Po sztucznym starzeniu: 400±250	
8	Wytrzymałość na rozciąganie Wydłużenie przy maksymalnej sile rozciągającej Kierunek wzdłuż	%	Przed sztucznym starzeniem: 30±15	
			Po sztucznym starzeniu: 30±15	
9	Wytrzymałość na rozciąganie Wydłużenie przy maksymalnej sile rozciągającej Kierunek w poprzek	%	Przed sztucznym starzeniem: 30±15	
			Po sztucznym starzeniu: 30±15	
10	Odporność na rozdzielanie Kierunek wzdłuż	N	Przed sztucznym starzeniem: 150±100	
			Po sztucznym starzeniu: 150±100	
11	Odporność na rozdzielanie Kierunek w poprzek	N	Przed sztucznym starzeniem: 150±100	
			Po sztucznym starzeniu: 150±100	
12	Giętkość	°C	$\leq 25$	
13	Substancje niebezpieczne		Nie zawiera	

Dokumenty odniesienia:  
Zharmonizowana specyfikacja techniczna EN13859-1  
Deklaracja Właściwości Użytkowych



WERNER JANIKOWO Sp. z o.o.  
Zakład Produkcyjny  
Kęszczyca Leśna 2, 66-300 Międzyrzecz  
tel. 95/742-74-00  
fax. 95/742-74-06  
www.wernerpapa.pl